



您生產 車削工件嗎？

這是給您帶來的 **PRIMA VICIVISION**
適用於所有車床的光學量測儀

量測車削工件的最佳方法是什麼？

通過使用像車床一樣夾緊工件的機器：
帶有中心頂尖和卡盤。

在哪裡可以量測我的工件？

就在車床旁邊，它提供即時的好處。

我需要專業人員嗎？

成千上萬的車削加工廠已經在完全自主地使用它。
我們會教導您，直到您獲得最終結果。

PRIMA 能為您做什麼？

減少浪費

降低成本
以及環境影響

給出客觀的量測結果

通過消除人為錯誤
並避免干擾

迅速獲得量測結果

節省時間

儲存數位化數據

供生產使用
使生產過程受控

可量測的元素

可量測的元素

- 直徑
- 長度
- 角度
- 半徑
- 倒角

動態量測

- 同軸度
- 跳動
- 圓度
- 圓柱度
- 錐度

螺紋測量

- 公稱直徑
- 大徑
- 底徑
- 牙型角
- 螺距
- 軋軋尺寸

螺母

- 直徑
- 不對稱
- 定時

輪廓量測 (選配)

- DXF比對
- DXF導出

為什麼選擇 PRIMA?

讓您工作的更舒適

- 裝夾點靠近操作員：
減輕肩部的壓力。
- 無需打開或關閉門：
可用雙手裝夾。
- 固定部分和可移動的光學元件：
量測重型工件也能始終保持精確。

創造你的悠閒時光

- 學習時間減少30%
使用Vivian編程助手
- 培訓新員工？
使用電子學習平台，隨時隨地學習
- 複雜的程式？
我們為您提供線上支援

為您提供完整的解決方案

- 查看真實圖像，無需過濾
就像輪廓投影儀一樣直觀
- 坐在辦公室裡編程
使用附帶的離線軟體
- 從最簡單的量測到螺紋
再到形狀偏差：全在一個方案裡解決



PRIMA 系列

PRIMA 306



PRIMA 309



PRIMA 314



PRIMA 606



PRIMA 609



PRIMA 614



該選擇哪一款PRIMA								
PRIMA 型號	量測行程	最大可裝載尺寸	精度 ⁽¹⁾ Ø - L	重複性 ⁽²⁾ Ø - L	設備尺寸 L x D x H mm	電源		
						電壓	頻率	額定電壓
306	300 x 60 mm	315 x 120 mm 10 Kg	1,5+D[(mm)/200]] µm 3,5+L[(mm)/200]] µm	0,4 µm / 2 µm	595 x 780 x 950 mm	230 V	50/60 Hz	1,73 A
309	300 x 90 mm	315 x 120 mm 30 Kg	1,5+D[(mm)/200]] µm 3,5+L[(mm)/200]] µm	0,4 µm / 2 µm	595 x 780 x 950 mm	230 V	50/60 Hz	1,73 A
314	300 x 140 mm	315 x 240 mm 30 Kg	1,5+D[(mm)/200]] µm 3,5+L[(mm)/200]] µm	0,4 µm / 2 µm	920 x 1030 x 1800 mm	230 V	50/60 Hz	1,73 A
606	600 x 60 mm	625 x 120 mm 30 Kg	1,5+D[(mm)/200]] µm 3,5+L[(mm)/200]] µm	0,4 µm / 2 µm	595 x 780 x 1315 mm	230 V	50/60 Hz	1,73 A
609	600 x 90 mm	625 x 120 mm 30 Kg	1,5+D[(mm)/200]] µm 3,5+L[(mm)/200]] µm	0,4 µm / 2 µm	595 x 780 x 1315 mm	230 V	50/60 Hz	1,73 A
614	600 x 140 mm	625 x 240 mm 30 Kg	1,5+D[(mm)/200]] µm 3,5+L[(mm)/200]] µm	0,4 µm / 2 µm	920 x 1030 x 2000 mm	230 V	50/60 Hz	1,73 A

*1: 根據 EN ISO 10360-7 的最大允許誤差，專門適用於軸類光學量測儀，與經EN ISO 17025 認證實驗室認證的工件（附加的校準標準件的不確定度U(d)：0.5 µm 和 U(l)：1 µm）、鋼製、研磨表面和標準形狀的不確定度有關。環境條件為20+/-0.5°C，最大溫度梯度為0.5 K/h。估算不確定度要考慮到覆蓋範圍K=2，對應於大約 95% 的信賴水平。

*2: 重複性的計算基於在研磨工件表面的超過10次的重複量測。

VICIVISION 量測系統



量測只需要30到60秒

不再有人為錯誤

一鍵自動循環量測

自動收集數據



傳統量測系統



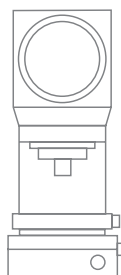
傳統量測系統

量測需要10到30分鐘

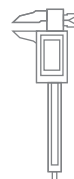
數據受到人為干擾的制約

很難使用

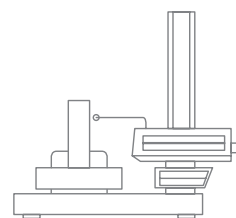
需要收集數據



投影儀



游標卡尺



真圓度儀